



- Reduce la Corrosión
- Mayor vida útil del electrodo
- Protección contra el robo
- Higroscópico
- Fácil instalación

CONDUCRETE[®]

Valor. Calidad. Innovación .

Conducrete[®] es un material a base de cemento y carbón que dramáticamente mejora el rendimiento, fiabilidad y longevidad de los sistemas de puesta a tierra y sistemas de protección catódica. Los materiales conductivos y aislantes usados en la formula le da una naturaleza capacitiva. Por lo cual, Conducrete[®] ofrece muchas ventajas:

- Extiende la vida útil de sistemas de puesta a tierra por un factor de hasta 20x.
- Resistente a robo y libre de mantenimiento – una vez que Conducrete[®] se compacta.
- Fuerza Compresiva y baja contracción que le permite soportar corrientes de falla.
- Alta absorción de agua debido a la constante hidratación.
- Neutral al ambiente (no contaminante NSF 60).

Conducrete[®] puede almacenar y descargar energía de la misma manera que un capacitor almacena energía hasta que sea conectado a tierra o sea permitido descargar energía a un circuito. El material absorbe picos de corrientes de falla manteniendo el potencial de tierra bajo y previniendo daños.

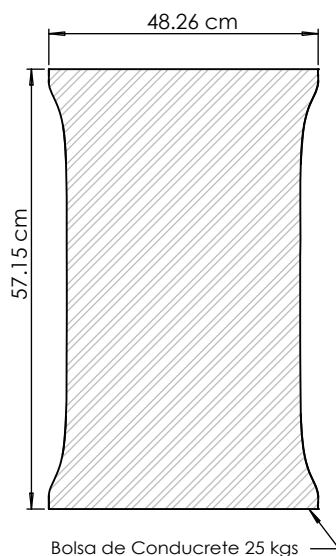




Aplicaciones

- Tomas a tierra, sistemas de protección contra rayos & eléctricos a través de varias industrias incluyendo: distribuidores de electricidad, telecomunicaciones, radiodifusión, parques eólicos, minería, petróleo & gas, industrial, comercial, municipal o doméstico.
- Sistemas de Protección Catódica (PC), especialmente sistemas anti-corrosión de corriente impresa para sistemas de tuberías.
- Sistemas de mitigación de corriente alterna para tuberías y otras infraestructuras metálicas cerca de líneas de transmisión y líneas de transporte (tren).
- Cualquier tipo de sistema de puesta a tierra o sistema profundo de protección catódica que sea instalado en áreas sensibles a la contaminación del ambiente, especialmente donde la contaminación de acuíferos es una preocupación crítica.

Especificación del Producto



Estado Físico	Polvo Fino
Apariencia	Gris
Olor	Ninguno
Densidad en Seco	~1021 kg/m ³ (dependiendo de su compactación)
Densidad en Húmedo	~1700 kg/m ³ (estado endurecido)
Contracción	0.015% at 28 días
Fuerza de Compresión	28 días 27.6MPa
Permeabilidad al Agua	2.0 x 10 ⁻⁸ cm/seg
Propiedades Higroscópicas (Absorción de Agua)	25.4%
Resistividad (ASTM G187-05)	2.8 a 5.0 ohm cm
Resistencia a la corrosión electrolítica	Reducción de 95% - 100%
Soporte de Altas Corrientes de Falla	1682V/688amps por 500 ms
Impacto Ambiental/pH en sitio	Neutral

Sede Principal:

Av. Nicolás Arriola 899
La Victoria
T. 712 5500

Centro de distribución:

Av. Guillermo Dansey 1094
Urb. Zona Industrial - Lima
T. 715 4200

Sede Miraflores:

Av. Roosevelt 5975
Miraflores
T. 719 4920

Outlet:

Jr. Raul Porras Barrenechea
1982 Chacaríos - Lima
T. 337 6842

Sede Piura:

Av. Sánchez Cerro, Urb.
Santa Ana Mz. S Lt. 58
T. (073) 608897

Sede Arequipa:

Urb. Cooperativa de Vivienda
Universitaria Mz. C Lt. 9
T. (054) 212131

Sede Trujillo:

Jr. Unión
403-431
T. (044) 232143

www.promelsa.com.pe



Líder en soluciones eléctricas